

## Kleine Bohr-Fräsmaschine mit elektronisch stufenlos regelbarem Antrieb für den Modellbauer

### Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Vielseitige Einsatzmöglichkeiten
- ▶ Hohe Rundlaufgenauigkeit durch Kegelrollenlager  $\leq 0,015$  mm in der Pinole gemessen
- ▶ Zweistufige Getriebeübersetzung
- ▶ Werkzeugaufnahme MK 2
- ▶ EMV-Filterklasse C1
- ▶ Sicherheitselektrik in 24 Volt-Ausführung
- ▶ Einfache und übersichtliche Bedieneinheit mit Ein-Ausschalter, Potentiometer und Not-Halt-Schlagschalter
- ▶ Stufenlos regelbare Drehzahl von 100 bis 3.000  $\text{min}^{-1}$
- ▶ Stabile Säule mit Schwalbenschwanzführung über Keilleisten nachstellbar an allen 3 Achsen
- ▶ Säule seitlich versetzbar für erweiterten Einsatzbereich
- ▶ Bohr-Fräskopf beidseitig um  $\pm 90^\circ$  seitlich neigbar, dadurch Bohr- und Fräsarbeiten in Winkellage nach Bedarf
- ▶ Spiel der Vorschubspindeln einstell- und nachstellbar
- ▶ Höhenverstellbare Schutzscheibe mit Mikroschalter, gegen umherfliegende Späne und Teile, für größtmöglichen Schutz des Anwenders
- ▶ Alle Verfahrenswege über Skalen ablesbar
- ▶ Sauberes Fräsbild durch einzeln festklemmbare Führungen
- ▶ Genaue Zustellung durch positionierbare Skalenringe an allen Handrädern
- ▶ Preisgünstig und wertbeständig

#### Universal Unterbau und Spänewanne



- › Optional erhältlich
- › Massiver Unterbau Abmessung 420 x 340 x 800 mm
- › Spänewanne Abmessungen 720 x 470 x 30 mm

#### Kreuztisch



- › Massiver und groß dimensionierter Kreuztisch, präzise oberflächenbearbeitet mit T-Nuten
- › Verstellbare Endanschläge
- › Eingearbeitete Längsmaß-Skala im Kreuztisch



Abb.: BF 16 Vario mit optionalem Zubehör

## Technische Daten, Zubehör und Abmessungen

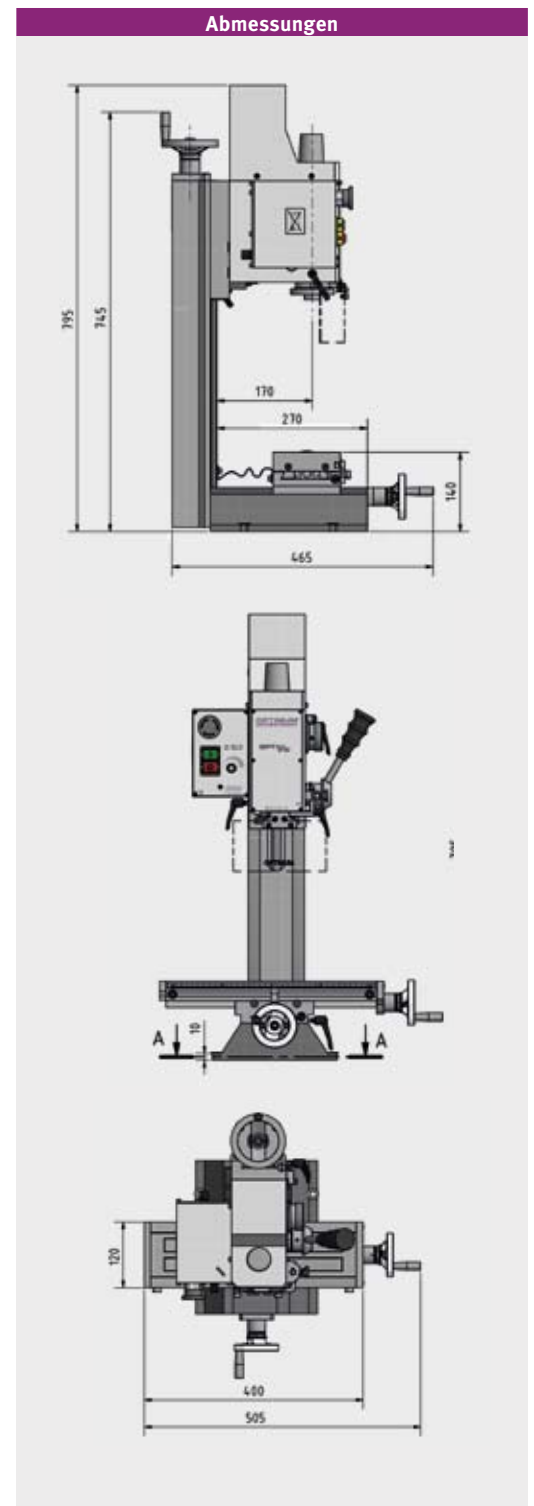
Modell	BF 16 Vario
<b>Leistung</b>	
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Motorleistung	500 W
<b>Bohr-Fräseleistung</b>	
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 16 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 12 mm
Messerkopfgröße max.	Ø 52 mm
Schafffräsergröße max.	Ø 20 mm
<b>Spindel</b>	
Pinolenhub	50 mm
Spindelaufnahme	MK 2 / M 10
Ausladung	170 mm
Anzugsstange	M 10
<b>Bohr-Fräskopf</b>	
Spindeldrehzahlen	100 - 3.000 min <sup>-1</sup>
Getriebestufen	2 Stufen, Drehzahl elektronisch regelbar
Neigebereich	± 90°
<b>Kreuztisch</b>	
Kreuztischlänge x -breite	400 x 120 mm
T-Nutengröße / Abstand / Anzahl	10 mm / 35 mm / 3
Abstand Spindel - Kreuztisch	275 mm
<b>Verfahrwege</b>	
X-Achse	220 mm
Y-Achse	160 mm
Z-Achse	210 mm
<b>Abmessung und Gewicht</b>	
Länge x Breite x Höhe	505 x 465 x 795 mm
Nettogewicht	62 kg

Lieferumfang	
> Kegeldorn MK 2/B16	
> Anzugsstange M 10	
> Bedienwerkzeug	

Zubehör	Artikel-Nr.
Digitale Positionsanzeige DRO 5	3383975
Werksmontage DRO 5	9000420
Magnetband pro Meter	3383980

Universal-Unterbau MSM 1	3353000
Spänewanne	3352999
Nivellierteller SE 1 (4 Stück werden benötigt)	3381012

Zubehör	Artikel-Nr.
Spannzangen-Satz MK 2/M10, 5-teilig direktspannend	3351980
Spannzangen-Satz ER 25, 15-teilig	3441109
Spannzangenfutter-Satz MK 2/ER25	3352052
Spannzangenfutter-Satz MK 2/ER32	3352053
Fräsersatz HSS TiN-beschichtet 12-teilig	3352250
Fräsersatz HSS TiN-beschichtet 20-teilig	3352255
Schnellspannbohrfutter DKC 13 / 0-13 mm	3050632
Spannwerkzeugsortiment SPW 8	3352015
T-Nutenstein M 8 / 10 mm	3353020
Universal-Kühlmitteleinrichtung 230 V	3351999
Kühlnebler MMC 1 mit Magnethalter	3356663
Kühlmittelschlauch KMS 2	3356660



Maschinenschraubstücke	Artikel-Nr.
FMS 100	3354100
FMSN 100	3354110
VMQ 80	3354180
VMQ 100	3354181
MV3-75	3354175
ZAS 50	3354170