

Motorische Tafelblechscheren

MTBS-T – Motorische Tafelblechscherer mit NC-gesteuertem Hinteranschlag, beidseitigem Blechabwurf und manueller Schnittspaltverstellung

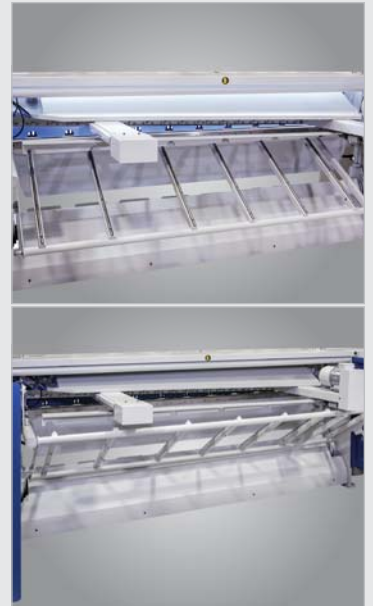
- ▶ Auf Rundwellen geführter Hinteranschlag 750 mm angetrieben über Kugelumlaufspindeln
- ▶ Tischauflage aus Edelstahl
- ▶ Ab 7,5kW mit Stern-Dreieck-Anlauf
- ▶ Positioniersteuerung des Hinteranschlages Maper HT071 mit digitaler Maßanzeige
- ▶ schwere und robuste Stahlausführung in Schweißkonstruktion
- ▶ konstanter, niedriger Schnittwinkel für optimale Schnittergebnisse
- ▶ Seitenanschlag 1.000 mm mit Skala und T-Nut
- ▶ 2 Materialauflagearme 500 mm mit T-Nut
- ▶ Kugeln im Auflagetisch für leichteren Materialtransport
- ▶ Schnittspaltverstellung mittels Noniusringen
- ▶ hochwertiges Messer (auch für Edelstahl geeignet)
- ▶ LED-Beleuchtung des Schnittbereichs
- ▶ Mobiles Fußpedal mit NOTAUS-Schalter
- ▶ alle beweglichen Teile wartungsarm gelagert
- ▶ Elektrik von „Siemens“ und „Schneider“



Lieferumfang MTBS

- LED-Schnittlinienbeleuchtung
- Transferkugeln im Auflagetisch
- Massiver 90° Seitenanschlag mit 1000mm Länge, T-Nut, Kippnocke und Skala
- Motorischer, NC-gesteuerter Hinteranschlag mit 750mm Verfahrbereich

Technische Daten	MTBS 1350-30 T	MTBS 1540-40 T	MTBS 2100-40 T	MTBS 2550-40 T	MTBS 3130-30 T	MTBS 3130-40 T
Art.-Nr.	3815613	3815615	3815620	3815625	3815630	3815631
Arbeitsbreite	1.320 mm	1.530 mm	2.090 mm	2.530 mm	3.100 mm	3.080 mm
Schnittleistung (400N/mm ²)	3 mm	4 mm	4 mm	4 mm	3 mm	4 mm
Schnittleistung (700N/mm ²)	1,5 mm	2,5 mm	2,5 mm	2,5 mm	1,5 mm	2,5 mm
Verfahrbereich Hinteranschlag	600 mm	750 mm	750 mm	750 mm	750 mm	750 mm
Hinteranschlag Geschwindigkeit	28 mm/s	28 mm/s	28 mm/s	28 mm/s	28 mm/s	28 mm/s
Seitenanschlag Länge	1.000 mm	1.000 mm	1.000 mm	1.000 mm	1.000 mm	1.000 mm
Schnittwinkel	2,2°	2°	1,8°	1,8°	1,5°	1,5°
Schnitte pro Min.	40	40	38	38	38	38
Blechauflegearme Anzahl	2 Stück	2 Stück	2 Stück	2 Stück	3 Stück	3 Stück
Schnittspaltverstellung min.	0,05 mm	0,05 mm	0,05 mm	0,05 mm	0,05 mm	0,05 mm
Schnittspaltverstellung max.	0,3 mm	0,4 mm	0,4 mm	0,4 mm	0,3 mm	0,4 mm
Motorleistung	3 kW	5,5 kW	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW	11 kW
Motorleistung Hinteranschlag	0,37 kW	0,37 kW	0,37 kW	0,37 kW	0,37 kW	0,37 kW
Elektrischer Anschluss	400 V / ~50 Hz	400 V / ~50 Hz	400 V / ~50 Hz	400 V / ~50 Hz	400 V / ~50 Hz	400 V / ~50 Hz
Abmessungen (L x B x H) in mm	2070 x 2120 x 1110	2320 x 2360 x 1280	2880 x 2360 x 1280	3320 x 2360 x 1280	3910 x 2360 x 1280	3910 x 2500 x 1500
Gewicht	1190 kg	2240 kg	2650 kg	3050 kg	3660 kg	5000 kg


MTBS 2100-40 T


► Pneumatische Blechhaltevorrichtung mit Wahlhebel für die Richtung der Blechrutsche. Der Bediener kann wählen, ob der Abschnitt in den Rückraum oder zur Bedienerseite fällt



► Rückraumsicherung mit Seitenblechen und Lichtschanke



► Bedienpult an der linken Maschinenseite

Optionen ab Werk	Art.-Nr.
Zentralschmierung über Handpumpe	3887210
Verlängerung motorischer Hinteranschlag von 750 mm auf 1000 mm	3887211

Zubehör	Art.-Nr.
Verstellbarer Winkelanschlag 0-180°	3887220

Ersatzmessersatz	Art.-Nr.
Für MTBS 1350-30 T	3887240
Für MTBS 1540-40 T	3887241
Für MTBS 2100-40 T	3887242
Für MTBS 2550-40 T	3887243
Für MTBS 3130-30 T	3887244
Für MTBS 3130-40 T	3887245

Blechstapelwagen fahrbar bis 300 kg	Art.-Nr.
Für MTBS 1350-30 T	3887225
Für MTBS 1540-40 T	3887226
Für MTBS 2100-40 T	3887227
Für MTBS 2550-40 T	3887228
Für MTBS 3130-30 T	3887229
Für MTBS 3130-40 T	3887229

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

Kontakt: (09 51) 96 555-504
 beratung@metalkraft.de

