

BOHR-/FRÄSMASCHINE

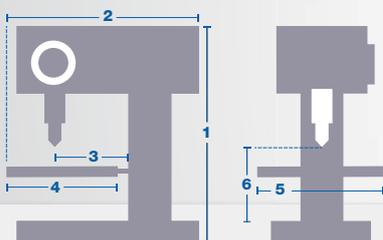
JMD-1-M

1000-002-676

- Stufenlose Drehzahlregulierung
- 2-stufiges Untersetzungsgetriebe
- Rechts-/Linkslauf
- Vertikale Schwalbenschwanzsäule beidseitig 45° schwenkbar
- Robuster Kreuztisch mit 3 parallelen T-Nuten 8 mm, präzise in der X- und Y-Achse verstellbar
- Mikrometrische Spindelabsenkung
- Inkl. Aufnahmehorn MK2, Schnellspannbohrfutter 1–10 mm und Zugstange M10, Bohrfutterschutz, Not-/Ausschalter



ABMESSUNGEN



1	Gesamthöhe:	630 mm
2	Gesamttiefe:	450 mm
3	Ausladung:	140 mm
4	Tischtiefe:	240 mm
5	Breite:	145 mm
6	Spindelnase/Grundplatte:	165/265 mm

TECHNISCHE DATEN

Motor (V/kW)	230/0.15
Bohrspindel	MK2
Bohrleistung Stahl (ø-mm)	10
Bohrhub (mm)	30
Max. Fräs-ø Plan-/Nutfräser (mm)	20/10
Drehzahlbereich (min ⁻¹)	100–1'000/200–2'000, stufenlos
X-Achse, Tischverstellung längs (mm)	190
Y-Achse, Tischverstellung quer (mm)	100
Kopf schwenkbar bis	45° rechts, 45° links
Ausladung (mm)	140
Tischgrösse (mm)	145×240
T-Nutenbreite (mm)	8
Gewicht (kg)	40

Weitere technische Daten und Zubehör finden Sie in der Bedienungsanleitung.