

MAB 485




Der beste Einstieg in die ProfiPLUS Klasse – unentbehrlich in der Werkstatt und auf Montage.

Die Vorteile der MAB 485

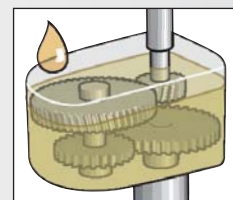
- > Stufenlose, elektronische Kontrolle von Motorleistung und Drehzahl
- > Bohren mit Kern- und Spiralbohrern, Senken, Reiben, Gewindeschneiden
- > Zweistufige Getriebeeinheit, materialschonend mit Ölbadgetriebe



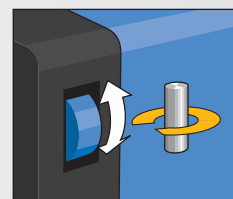
TECHNISCHE DATEN

	Motorleistung:	1150 Watt
	Spannung:	230 V AC, 50-60 Hz
	Hub:	160 mm
	Swivel Base, Justiervorrichtung:	–
	Magnetabmessung:	84 x 168 x 41,5 mm
	Gewicht:	13 kg
	Direktaufnahme:	–
	Industrieraufnahme:	–
	Schnellwechsel-Bohrsystem:	KEYLESS, 19 mm Weldon ($\frac{3}{4}$ ")
	Spindelkonus:	MK 2
	Getriebestufe 1:	50 – 250 min ⁻¹
	Getriebestufe 2:	100 – 450 min ⁻¹
	Getriebestufe 3:	–
	Getriebestufe 4:	–
	Permanente Innenschmierung:	✓

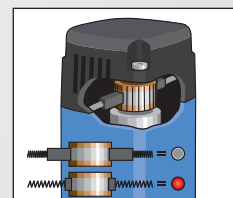
	Rutschkupplung:	–
	Drehmoment-Kontrolle:	–
	Vollwellen-Regelelektronik:	✓
	Magnet-Indikator:	✓
	Thermoschutz:	✓
	Rechts-/Linkslauf:	✓
	Kohlebürsten-Verschleißkontrolle:	✓
	Kernbohrer kurz 30 mm:	12 – 40 mm
	Kernbohrer lang 55 mm:	12 – 40 mm
	Kernbohrer überlang 75 mm:	–
	Kernbohrer extralang 110 mm:	–
	Spiralbohren:	≤ ø 18 mm
	Reiben:	≤ ø 18 mm
	Senken:	≤ ø 40 mm
	Gewindeschneiden:	≤ M16



2-stufiges Ölbadgetriebe



Vollwellen-Regelelektronik



Kohlebürsten-Verschleißkontrolle

LIEFERUMFANG

1 Magnet-Kernbohrmaschine	1 Hartschalenkoffer
1 Schnellwechselbohrsystem KEYLESS, 19 mm Weldon ($\frac{3}{4}$ ")	1 Sicherungskette
1 Gewindebohradapter ZGA 010 + ZGA 012 + ZGA 016	1 Austreiber MK 2
1 Auswerferstift ZAK 075 + 100	1 Zahnkranzbohrfutter 1 – 13 mm
	1 Kegeldorn MK 2/B16
	1 Bedienungsanleitung

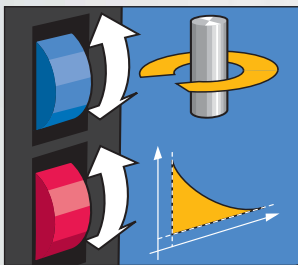
Technische Zeichnung: Seite 42-43

Gewindeschneid-Systeme: Seite 70-71

Lösungen, die den Techniker überzeugen

BDS Magnet-Kernbohrmaschinen unterscheiden sich durch eine Vielzahl innovativer technischer Details und Besonderheiten.

Hohe Kraft bei geringer Drehzahl!



Die Vollwellen-Regelelektronik bewirkt eine stufenlose Anpassung der Motorleistung an die Belastung beim Bohren.

Hohe Kraft bei geringer Drehzahl und gleichmäßi-

gem Arbeitsablauf sind die Vorteile.

Sind die Belastungsspitzen zu hoch, greift die elektronische Drehmomentabschaltung und verhindert Werkzeugbruch. Ein aktiver Beitrag zur Arbeitssicherheit mit BDS Maschinen.



Kein Trockenlaufen und Überhitzen!

Durch die automatische Innenschmierung des Werkzeugs gelangt das Schneidöl immer an die Stelle, wo es gebraucht wird. Exakte Dosierung und gleichmäßige Verteilung im gesamten Bohrkranz werden mit diesem Prinzip sichergestellt. Kein Trockenlaufen und Überhitzen des Bohrers, kein überflüssiger Kühlmiteileinsatz. Werkzeugstandzeiten und Arbeitsergebnisse werden deutlich verbessert.



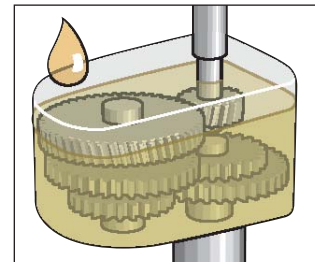
Bohrerwechsel ohne Werkzeug!



Einfaches positionieren!

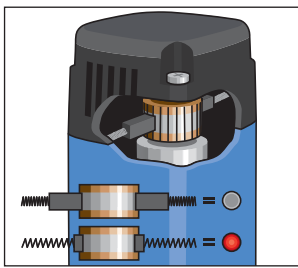


Auf ein langes Getriebe-Leben!

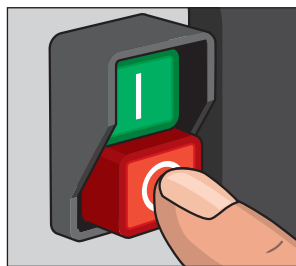


BDS bietet eine breite Palette leistungsstarker Magnet-Kernbohrmaschinen mit kraftvollen und langlebigen Motoren an. Das Spektrum reicht von 800 W bis 2300 W. Sie sind ausgelegt für die hohen Leistungsanforderungen der Magnet-Kernbohrtechnik. BDS fertigt Maschinen mit mehrstufigen Getriebeeinheiten, die komplett in Öl gelagert sind. BDS Magnet-Kernbohrmaschinen sind robust und zuverlässig.

Rechtzeitige Verschleißwarnung!

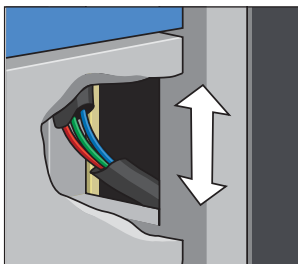


Die Maschinen der Profi-PLUS Klasse sind mit einer optischen Verschleißkontrolle für die Kohlebürsten ausgestattet. Durch rechtzeitigen Austausch der verschlissenen Kohlebürsten schützen Sie den Motor Ihrer Maschine vor Beschädigung.



Unbeabsichtigt – unmöglich!

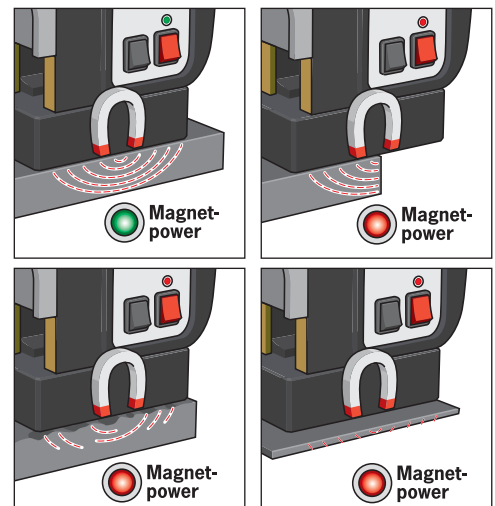
Die großen, handhabungssicheren Schalter für Motor- und Magnetpower sind getrennt und lassen Verwechslungen und Unfälle erst gar nicht zu. Die unbeabsichtigte Betätigung des Motorschalters wird durch die Konstruktion des Schalters verhindert.



Verdeckt ist sicherer!

BDS Magnet-Kernbohrmaschinen sind sicher in der Handhabung. Bei den Maschinen mit verdeckt geführten Kabeln ist Abreißen unmöglich!

Arbeiten im grünen Bereich!



Der Elektromagnet ist in der Kraftauslegung plus Reserven genau auf die Leistung der jeweiligen Magnet-Kernbohrmaschine abgestimmt. Eine optische Kontrolle informiert den Anwender. LED grün: Die Magnethaltekraft entspricht den Mindestanforderungen. LED rot: Es ist keine ausreichende Magnethaltekraft vorhanden, weil die Materialstärke zu gering ist oder die Kraft durch eine Lack-, Zunder- oder Zinkschicht herabgesetzt wird.

Einfach und exakt zu justieren!



Swivel Base ist eine Justier Vorrichtung für BDS Magnet-Kernbohrmaschinen. So gehts: Maschine grob in Position bringen, Magnet einschalten, Swivel Base Arretierung lösen und nun erst die Maschine exakt ausrichten. Ohne Kraftaufwand. Eine Entlastung, besonders bei Überkopf- und Horizontalbohrarbeiten.

Möglichkeiten, die den Praktiker begeistern

BDS Magnet-Kernbohrmaschinen bieten dem Anwender besonders flexible und vielseitige Einsatzmöglichkeiten.



Kernbohren von \varnothing 12 mm bis \varnothing 150 mm.

BDS Maschinen fertigt ein breites Werkzeugspektrum mit unterschiedlichen Bohrergeräten. Mehr auf der Seite 46 bis 49.



Magnet-Kernbohren mit großem Kaliber.

Bis zu 120 mm Durchmesser und Schnitttiefen bis zu 110 mm – alle BDS Maschinen im Vergleich und das komplette BDS Kernbohrerprogramm finden Sie auf den Seiten 10-11 und 46 bis 49.



Bohren mit Spiralbohrer bis \varnothing 42 mm.

Flexibilität bei der Werkzeugwahl. Nahezu alle BDS Magnet-Kernbohrmaschinen arbeiten auch mit Spiralbohrern. Versuchen Sie das mal umgekehrt! Siehe Leistungsvergleich Seite 10-11.



Bearbeitung von Kreuz- oder Riffelblechen.

Für diese Materialien wird die Vakuum-Spannplatte ZAV 300 mit Hochleistungspumpe eingesetzt. Produktinformation auf Seite 77.



Bearbeitung von NE-Metallen.

Die Vakuum-Spannplatte mit Hochleistungspumpe ZAV 400 und Magnet-Kernbohrmaschinen der ProfiPLUS Klasse eignen sich für diese Aufgaben. Siehe Seite 77.



Schienenbohren mit BDS Kernbohrmaschinen.

Einer der Spezialisten im BDS Maschinenprogramm. Die RailMAB wird nur im Gleis- und Signalbau eingesetzt. Dazu passend: BDS Kernbohrer der Serie Hartmetall-RAIL und BDS 5000 das umweltfreundliche, biologisch abbaubare Kühlschmiermittel. Siehe Seite 38, 62, 80.



Für jedes Profil der richtige Adapter.

Umrüsten leicht gemacht. Für unsere Schienen-Kernbohrmaschinen sind unterschiedliche Profiladapter verfügbar. Sprechen Sie uns an.



Bearbeitung von Rohren bis \varnothing 500 mm.

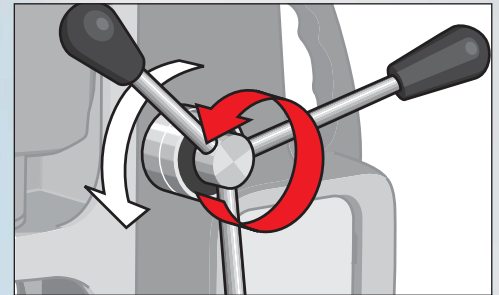
Erweiterung der Anwendungsmöglichkeiten für Magnet-Kernbohrmaschinen durch Spannvorrichtungen für Rohre von \varnothing 80 bis 500 mm. Diese Vorrichtungen werden einfach und sicher mit Spannketten fixiert. Siehe Seite 76.



Senken bis \varnothing 80 mm – Reiben bis \varnothing 50 mm.
BDS Magnet-Kernbohrmaschinen mit MK Werkzeugaufnahme eignen sich für den universellen Einsatz von Reibahlen und Senkern. Eine Übersicht finden Sie auf den Seiten 10 und 11.



Gewindeschneiden von M5 bis M39/42.
Schnellwechselfutter und -einsätze, auch mit Sicherheitsrutschkupplung, für Magnet-Kernbohrmaschinen mit Rechts-Links-Lauf. Seite 70 - 71.



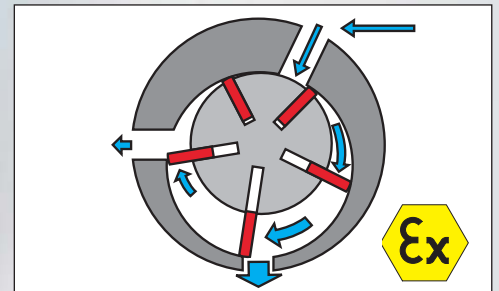
MAB 1300 – bohren mit Servo-Unterstützung.
PowerASSIST ist eine Kraftunterstützung des Vorschubs beim Bohren – besonders bei Kernbohrern mit großem Durchmesser eine angenehme Hilfe.



Enge Bohrsituationen – kein Einzelfall.
Enge Platzverhältnisse, Ausbau der Teile unmöglich. Hier zeigt die MAB 150 wahre Größe in der ProfiSPEZIAL Klasse. Mehr auf Seite 33.



Kernbohren mit Akku-Power.
Bohren mit der Kraft unseres Industrie Lithium-Ionen Akkus 6,0 Ah. Die AkkuMAB 3000 macht unabhängig vom Netzstrom. Siehe Seite 34.



AirMAB 5000 – Magnet-Kernbohren mit Druckluftantrieb.
Der Hochleistungs-Lamellenmotor leistet 830 Watt und ist zugelassen nach EX Klasse – Ex II 2G T4 IIC D110° C. Siehe Seite 37.



Umstecken der Vorschubgriffe.
Bei allen BDS Magnet-Kernbohrmaschinen kann mit wenigen Handgriffen das Vorschubkreuz von Links- auf Rechtsbedienung umgesteckt werden. Ganz nach Lage der Dinge.