

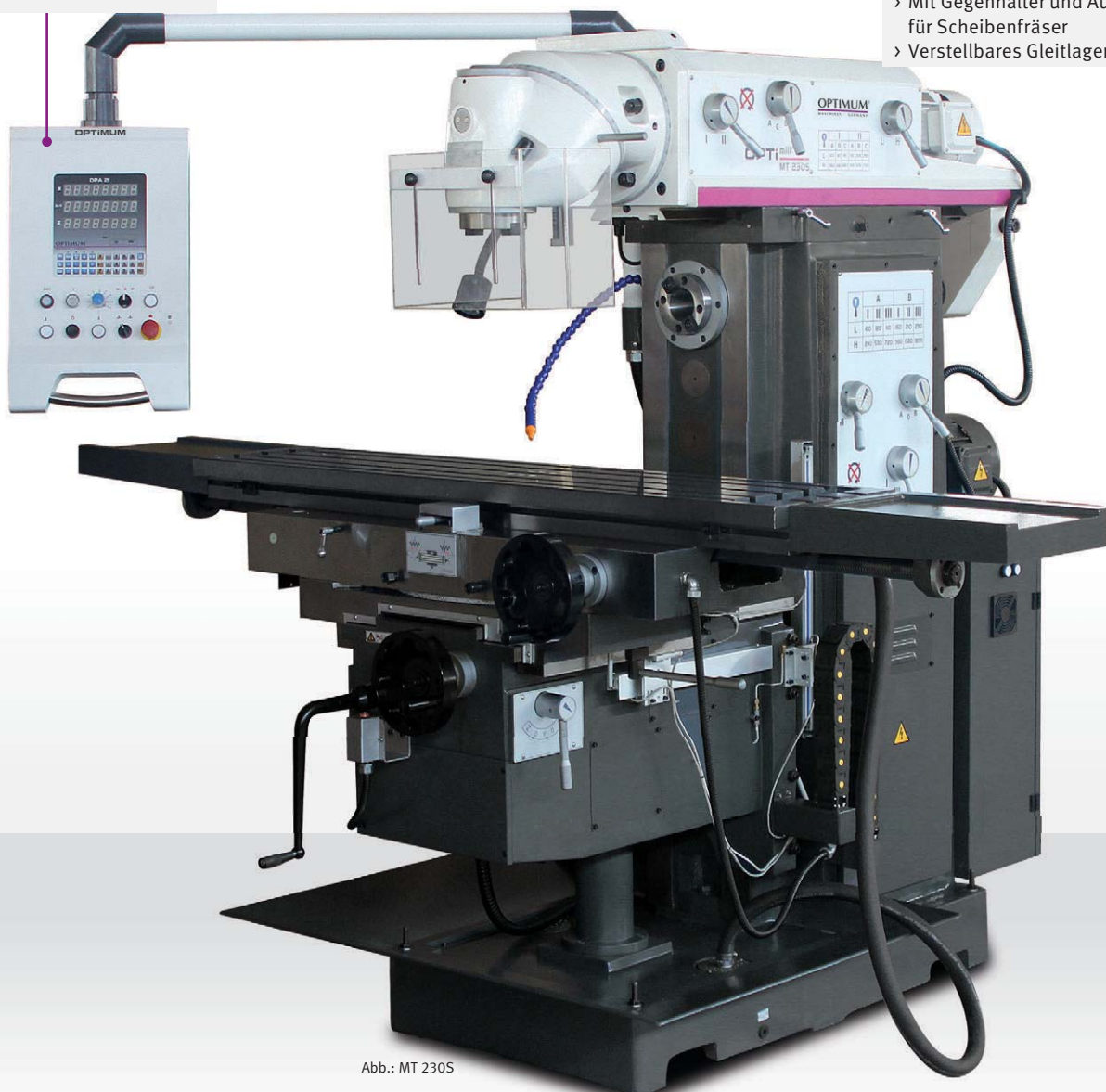
Vielseitigkeit und einfaches Umrüsten - die Universalfräse mit digitaler 3-Achsen-Positionsanzeige für Werkstätten

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Vielseitiger Anwendungsbereich
- ▶ Robuster Maschinenaufbau
- ▶ Schwere, massive Ausführung aus hochwertigem Meehanite-Guss
- ▶ Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder
- ▶ Alle Führungen gehärtet und durch Keilleisten nachstellbar
- ▶ Stabile Flachbettführung in der Y- und Z-Achse
- ▶ Zentralschmierung
- ▶ Groß dimensionierte entkoppelte Handräder mit Skala
- ▶ LED Maschinenlampe
- ▶ Entkoppelte Handräder
- ▶ Kühlmittleinrichtung
- ▶ Digitale Positionsanzeige DPA 21
- ▶ Einfache Bedienung der Schaltelemente
- ▶ Tischvorschub X-, Y- und Z-Achse
- ▶ Vorschubsystem mittels Servomotor in festen Stufen regelbar
- ▶ Massiver und groß dimensionierter Kreuztisch, präzise oberflächenbearbeitet mit nachstellbaren Keilleisten und einstellbaren Endanschlägen
- ▶ Horizontale Fräsposition
- ▶ Gegenhalter Horizontalfräsen griffbereit an der Rückseite der Maschine angebracht
- ▶ Fräskopf mit zwei Drehachsen, dadurch schwenk- und drehbar in jedem räumlichen Winkel
- ▶ Höhenverstellbare Schutzscheibe mit Mikroschalter, gegen umherfliegende Späne und Teile, für größtmöglichen Schutz des Anwenders

OPTi Bedienpanel

- › Integriertes Schaltpult
- › Integrierte digitale Positionsanzeige
- › Drehbar um die eigene Achse



Horizontale Fräsposition



- › Mit Gegenhalter und Aufnahme für Scheibenfräser
- › Verstellbares Gleitlager

Abb.: MT 230S



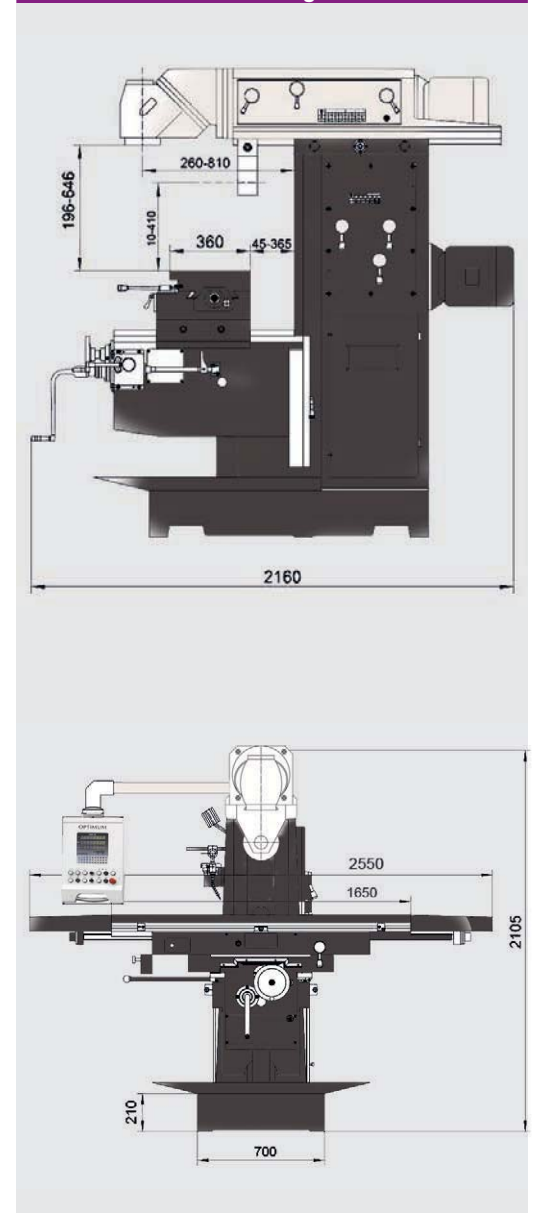
Technische Daten, Zubehör und Abmessungen

Modell	MT 230S
Artikel Nr.	3344125

Leistung	
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Gesamt-Anschlusswert	12 kW
Antriebsmotor Vertikal	4 kW
Antriebsmotor Horizontal	5,5 kW
Motor Kühlmittelpumpe	90 Watt
Fräseleistung	
Messerkopfgröße max.	Ø 160 mm
Schaftfräsergröße max.	Ø 25 mm
Spindel	
Spindelaufnahme	ISO 50 DIN 2080
Anzugsstange	M 24
Vertikal	
Abstand Spindel - Kreuztisch	190 - 590 mm
Ausladung	260 - 810 mm
Spindeldrehzahlen	60 - 1.750 min ⁻¹
Getriebestufen	12 Stufen
Schrägstellung des Fräskopfes nach vorne	90°
Drehbarkeit des Fräskopfes	360°
Horizontal	
Abstand Spindel - Kreuztisch	10 - 410 mm
Spindeldrehzahlen	60 - 1.800 min ⁻¹
Getriebestufen	12 Stufen
Kreuztisch	
Tischlänge x -breite	1.650 x 360 mm
Traglast Kreuztisch max.	400 kg
T-Nutengröße / Anzahl / Abstand	18 mm / 3 / 80 mm
Kreuztisch drehbar	35°
X-Achse (Kreuztisch)	
Verfahrweg	manuell 1.300 mm / autom. ~1.220 mm
Tischvorschub automatisch	30 - 750 mm/min.
Tischvorschub Eilgang	1.200 mm/min
Y-Achse (Kreuztisch)	
Verfahrweg	manuell 300 mm / automatisch ~220 mm
Tischvorschub automatisch	20 - 500 mm/min.
Tischvorschub Eilgang	800 mm/min
Z-Achse (Kreuztisch)	
Verfahrweg	manuell 400 mm / automatisch ~320 mm
Tischvorschub automatisch	15 - 375 mm/min.
Tischvorschub Eilgang	600 mm/min
Abmessung und Gewicht	
Länge x Breite x Höhe	2.550 x 2.160 x 2.005 mm
Nettogewicht	2.800 kg

Zubehör	Artikel-Nr.
Parallel-Unterlegplatten-Satz, 20-teilig	3354001
Spannwerkzeugsortiment SPW 16, 58-teilig	3352017
Spannzangenfutter-Satz ISO 50/ER32	3352065
Präzisions-Maschinenschuh SEU1 (4 Stück werden benötigt)	3352985
Niederhalter 2-er-Satz 18 mm/M 16	3352032
Morsekonus ISO50 B18 DIN2080	3352067
Präzision Ausdreh-Ausbohrkopf ISO 50	3352129

Abmessungen



Lieferumfang

- › Frässpindel Horizontalfräsen ISO 50 Ø 22 mm
- › Frässpindel Horizontalfräsen ISO 50 Ø 27 mm
- › Adapterhülse ISO 50 (7:24) / MK4
- › Anzugsstange horizontal und vertikal M24
- › Bedienwerkzeug

Maschinenschraubstöcke	Artikel-Nr.
FMS 200	3354200
HMS 125	3355127
MV3-75	3354175
MV3-125	3354178
ZAS 50	3354170
DAS 100	3355500
HCV 105	3536210
HCV 125	3536214