

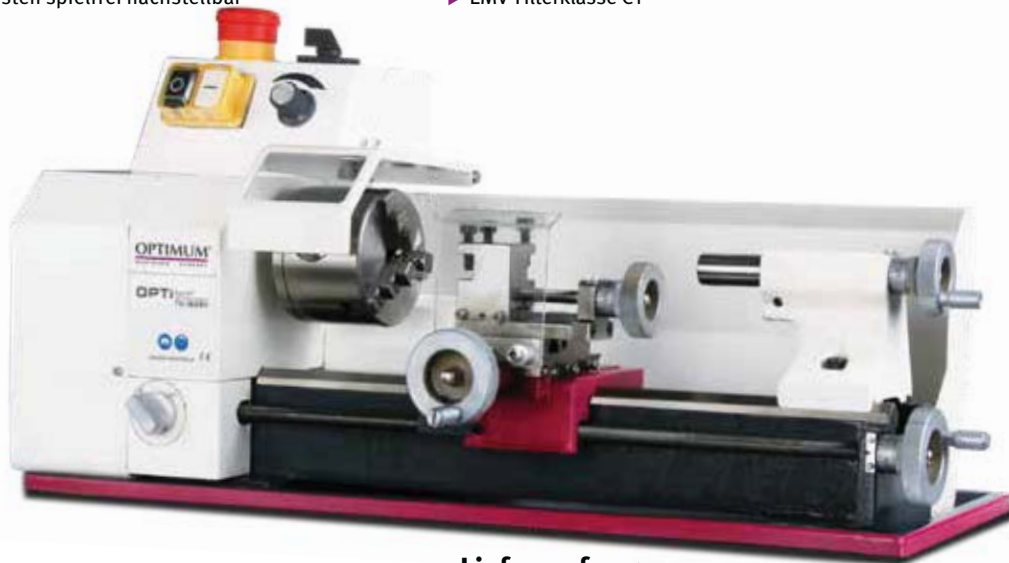
## Die Kleinstdrehmaschine mit elektronisch regelbarer Drehzahl

### Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Gleichstrommotor
- ▶ Niederspannungselektronik
- ▶ Gehärtete und geschliffene Z-Achsen Führungsbahn
- ▶ Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase  $\leq 0,015$  mm
- ▶ Rundlaufgenauigkeit am Drehfutter  $\leq 0,05$  mm
- ▶ Leitspindel zum Gewindeschneiden oder automatischen Längsdrehen
- ▶ Längs-, Plan- und Oberschlitten
- ▶ Automatischer Längs-/Leitspindeltrieb
- ▶ Rechts-/Linkslauf im Bedienfeld schaltbar
- ▶ Alle Führungen durch Keilleisten spielfrei nachstellbar



- ▶ Stabile Metallhandräder mit einstellbarer Feinskalierung 0,04 / 0,01 mm
- ▶ Verripptes Prismenbett aus Grauguss, induktiv gehärtet und geschliffen
- ▶ Einfacher und schneller Drehzahlwechsel über Keilriemen
- ▶ Sicherheitsschalter in der Abdeckung
- ▶ Not-Halt-Schlagschalter
- ▶ Drehfutterschutz mit Mikroschalter
- ▶ Dreibacken-Drehfutter im Standard Lieferumfang
- ▶ Großer Gewindeschneidbereich durch Wechselzahnrad-Satz im Standard Lieferumfang
- ▶ EMV-Filterklasse C1



Modell	TU 1503V <sup>(1)</sup>
Artikel-Nr.	3420260
<b>Leistung</b>	
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Antriebsmotor S6-60%-Betrieb	450 W
<b>Spindel</b>	
Spindelkonus	MK1
Spindelbohrung	$\varnothing$ 11 mm
Spindelaufnahme	zylindrisch $\varnothing$ 22 mm
Drehmeißelgröße max.	8 mm
<b>Arbeitsbereiche</b>	
Spitzenhöhe	75 mm
Spitzenweite	265 mm
Umlauf- $\varnothing$ über Maschinenbett <sup>(1)</sup>	150 mm
Umlauf- $\varnothing$ über Planschlitten	70 mm
Bettweite	70 mm
<b>Drehzahlbereich</b>	
	120 - 3.000 min <sup>-1</sup>
Stufenanzahl	Drehzahl elektronisch regelbar
<b>Verfahrwege</b>	
Oberschlitten	40 mm
Planschlitten	55 mm
Bettschlitten	270 mm
<b>Vorschub und Steigung</b>	
Längsvorschub im Bereich	0,05 - 0,1 mm/U (2 Vorschübe)
Steigung - Metrisch	0,5 - 1,5 mm/U (8 Steigungen)
<b>Reitstock</b>	
Reitstockaufnahme	MK1 gekürzt
Reitstock - Pinolenhub	30 mm
Abmessungen L x B x H	570 x 340 x 300 mm
Nettogewicht	23 kg

### Lieferumfang

- › Dreibacken-Drehfutter  $\varnothing$  80 mm, zentrisch spannend
- › Nicht mitlaufende Zentrierspitze MK1
- › Zweifach-Stahlhalter 8 mm
- › Spritzwand
- › Spänewanne
- › Wechselzahnrad-Satz
- › Bedienwerkzeug

### Drehfutter und Zubehör

Drehfutter	Artikel-Nr.
Dreibacken-Drehfutter $\varnothing$ 80 mm, einzeln spannend	3440287
Vierbacken-Drehfutter $\varnothing$ 80 mm, einzeln spannend	3440286
Vierbacken-Drehfutter $\varnothing$ 80 mm, zentrisch spannend	3442808

Informationen zum Drehfutter ab Seite 222

Zubehör	Artikel-Nr.
Drehmeißel-Satz 8 mm, 5-teilig	3441662
Drehmeißel-Satz 8 mm, 11-teilig	3441601
Mitlaufende Lünette Durchlass max. $\varnothing$ 45 mm	3440210
Feststehende Lünette Durchlass max. $\varnothing$ 40 mm	3440211
Mitlaufende Zentrierspitze MK 1	3440700
Spannzangenfutter ER 16, $\varnothing$ 22 mm, zylindrisch	3440281
Spannzangen-Satz ER 16, 1 - 10 mm	3440282

Mehr Zubehör und Informationen zum Zubehör ab Seite 219

<sup>(1)</sup> Hinweis: Die Maschine (Frequenzrichter) entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C1. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzrichtern und allgemeine Hinweise zum Betrieb unseren Maschinen siehe Seite 325