

# GBS 242 DG AutoCut

## Doppel-Gehrungsbandsäge



- Gehrung li. 60° + re. 45°
- Schnellspannstock verschiebbar **a.**
- Schnellspannhebel für einfaches Handling
- Geführte, hochwertige Industrielager
- Großes Maschinenbett
- Maschinenuntergestell (zerlegt beige packt) mit Kühlautomatik und abnehmbarer Spänewanne
- Patentierter, kugellagerter Drehtisch, **b.** für leichte Gehrungsverstellung

### Das AutoCut-System besteht aus:

- Hydraulikzylinder, Vorschubregelung, Federpaket, Endschalter

Automatische Sägerahmen-Absenkung über den Hydraulik-Zylinder, stufenlos einstellbarer Vorschub, mit Endschalter bei Schnittende. Schnellgang-Absenkung des Sägerahmens von der Ruhestellung bis zum Werkstück, dann umschalten auf normalen Sägevorschub (z.B. zum Anreißen).  
 Manueller Betrieb: Der Hydraulikzylinder arbeitet als Bremszylinder (z.B. zum Ausklinken). Durch den Bremszylinder kann die Säge beim Rückhub in jeder Position positioniert werden.

	90°	250	210	290 x 210	1,1 / 1,3	H 27	290		35 + 70		
	45° li.	220	200	210 x 200		s 0,9		B 1.250 L 1.500 H 1.700 h 940	25 - 90		
	45° re.	170	170	170 x 170		L 2.965					

