

Hydraulische Schwenkrahmen-Metallbandsäge

BMBS 220 x 250 H-G - Hydraulische Schwenkrahmen-Metallbandsäge für Gehrungsschnitte bis +60°

- ▶ Gehrungsverstellung von vorne, dadurch besseres Handling bei angebauter Rollenbahn
- ▶ Zum Sägen von z.B. Edelstahl, Werkzeugstahl, Hohlprofilen und Vollmaterialien
- ▶ Horizontal schwenkbarer Sägearm
- ▶ Zweipoliger Antriebsmotor ermöglicht Sägeschwindigkeiten von 30 und 65 m/min
- ▶ Überwachung der Sägebandspannung elektromechanisch über Mikroschalter
- ▶ beim Anheben des Sägearms verriegelt sich der Absenkzylinder in der oberen Lage über das Magnetventil - ein zusätzliches Absperren am Zylinder ist dadurch nicht erforderlich
- ▶ Sägearm um 25° geneigt, dadurch längere Standzeit des Sägebandes
- ▶ Robuste Bandführungen mit einstellbaren HM-Platten für einen präzisen Schnitt
- ▶ Nach Beendigung des Schnittvorgangs stoppt das Sägeband automatisch in der unteren Endlage
- ▶ Absenkung des Sägearms durch Gravitation oder manuell
- ▶ Spannstock mit Schnellspannvorrichtung
- ▶ Mit stufenlos einstellbarer, gleichbleibender Sägearmabsenkgeschwindigkeit über Hydraulikzylinder
- ▶ Kühlmittelpumpe



Spannhebel für Winkelverstellung von vorne

Ihr Nutzen: Schnelleres Verstellen des Schnittwinkels

Manuell

Gerne fertigen wir für Ihr Material Musterschnitte an. Fragen Sie bei uns an.



Sägeband Starter-Set

2.450 x 27 x 0,9 mm

2 Stück mit 5-8 ZpZ

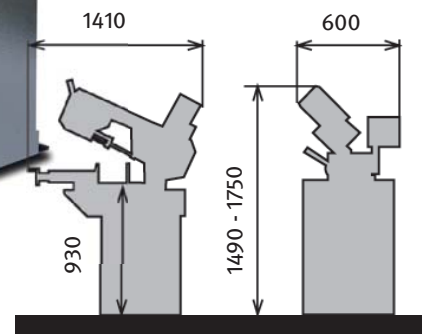
2 Stück mit 4-6 ZpZ

1 Stück mit 3-4 ZpZ

Art.-Nr. 3657000

Lieferumfang:

- › Sägeband
- › Bedienwerkzeug
- › Nachstellbarer Anschlag



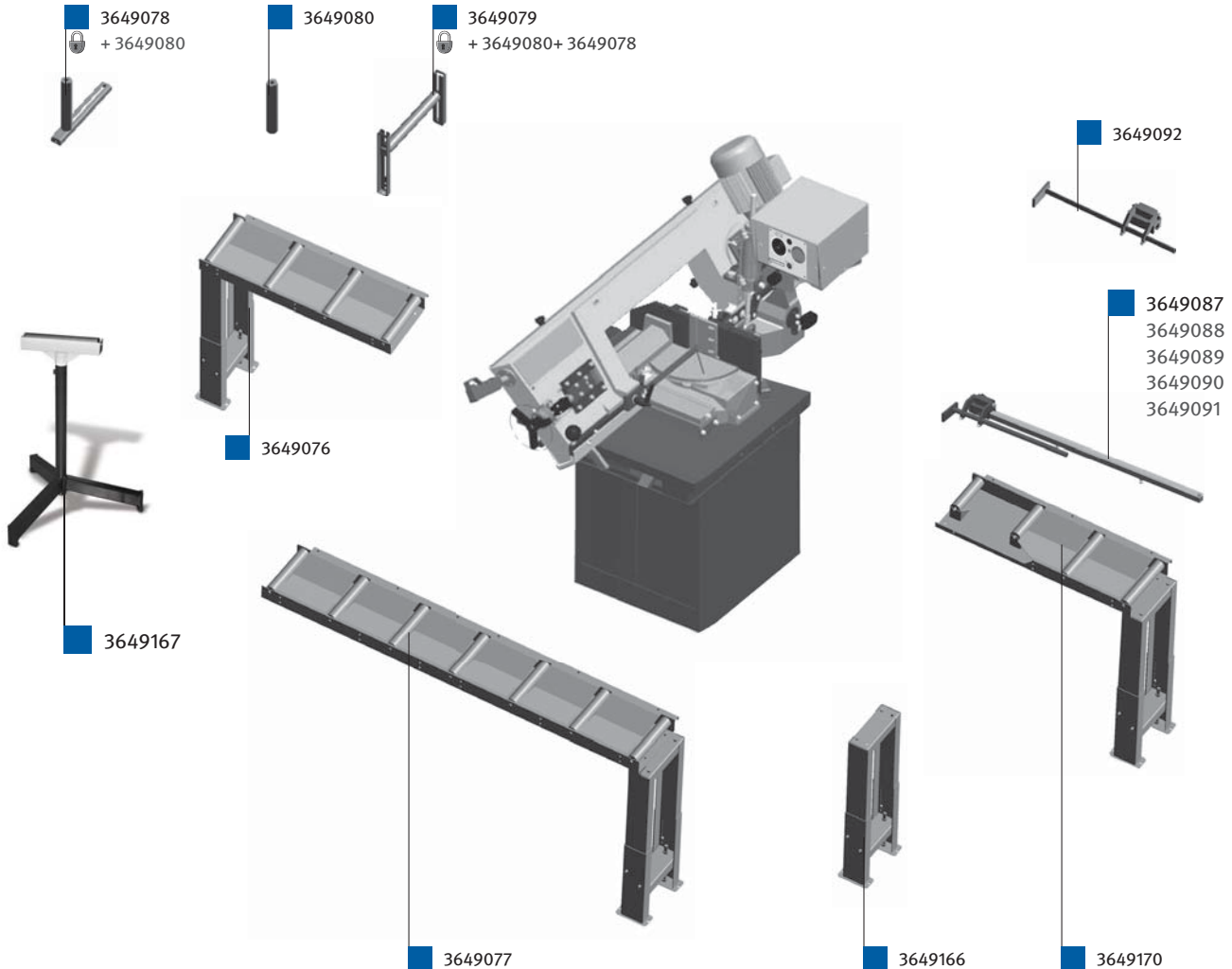
Modell	BMBS 220 x 250 H-G
Art.-Nr.	3680001

Technische Daten	
Geschwindigkeitsstufen	2
Sägebandgeschwindigkeiten	30/65 m/min
Tischhöhe Materialzufuhr	930 mm
Sägebandabmessungen	2.450 x 27 x 0,9 mm
Motorleistung ~50 Hz	0,75/1,1 kW / 400V
Abmessungen (L x B x H)	1.410 x 600 x 1.750 mm
Gewicht	235 kg

Spannbereiche

mm	0°	45°	60°	
	220	160	90	X
	120 (2)	85 (2)	55 (2)	X
	230 x 150	160 x 90	90 x 90	230 x 120

(2) empfohlene Werte



Rollenbahnen 290 mm (inkl. Bein)	Art.-Nr.
1000 mm, 200 kg/m	3649076
2000 mm, 200 kg/m	3649077
Verbindungsrollenbahn f. 60° Schnitte zwischen Säge und Rollenbahn inkl. Anschlußteile 1000mm	3649170

M42 Sägebänder 2.450x27x0,9mm	Art.-Nr.
2-3 ZpZ M42 Sprint	3655121
2-3 ZpZ M51 Blizzard	3655126
3-4 ZpZ M42 Sprint	3655120
3-4 ZpZ (VPE=5) M42	3655800
3-4 ZpZ M51 Blizzard	3655125
4-6 ZpZ M42 Sprint	3655119
4-6 ZpZ (VPE=5) M42	3655801
5-8 ZpZ M42 Sprint	3655122
6-10 ZpZ M42 Sprint	3655127
10-14 ZpZ M42 Sprint	3655123

Zubehör Rollenbahnen 290 mm	Art.-Nr.
seitliche Führungsrolle 200 mm, beweglich	3649078
seitliche Führungsrolle 200 mm, starr	3649080
Horizontale Bündelspannrolle 290 mm	3649079
Zusatzbeine zur Verstärkung der Tragkapazität	3649166
Rollenbock, höhenverstellbar, Breite 290 mm, Tragkapazität 200 kg	3649167
1m Klapp-Anschlag mit Meßeinteilung	3649087
2m Klapp-Anschlag mit Meßeinteilung	3649088
3m Klapp-Anschlag mit Meßeinteilung	3649089
4m Klapp-Anschlag mit Meßeinteilung	3649090
5m Klapp-Anschlag mit Meßeinteilung	3649091
1m Anschlag mit digitaler Meßanzeige	3649401
2m Anschlag mit digitaler Meßanzeige	3649402
3m Anschlag mit digitaler Meßanzeige	3649409
4m Anschlag mit digitaler Meßanzeige	3649410
5m Anschlag mit digitaler Meßanzeige	3649411
zusätzlicher Anschlag	3649092

! Bei Bestellung einer Rollenbahn
immer angeben, ob als Zu- oder
Abfuhrrollenbahn gewünscht

Metallbandsägen

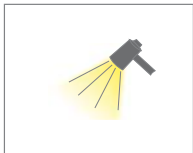
Die verschiedenen Bedienkonzepte der Metallbandsägen in schwerer Industriearbeit - benutzerfreundlich und übersichtlich

MODELLBEZEICHNUNGEN:

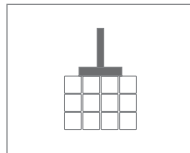
BMBS	Bügel-Metall-Band-Säge
HMBS	Horizontal-Metall-Band-Säge
G	Maschine schneidet einfache Gehrung
DG	Maschine schneidet Doppel-Gehrung
H	Säge mit teilweise hydraulisch gesteuerten Funktionen
HA	Halb-Automatische Maschine
NC	teilautomatischer NC-Betrieb
CNC	automatischer CNC-Betrieb
X	erweiterte Elektronik unter Berücksichtigung der Materialbeschaffenheit



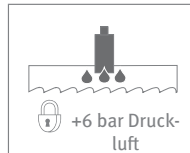
AUSSTATTUNGS- UND ZUBEHÖRDETAILS:



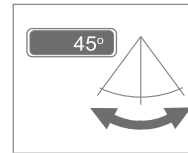
Arbeitsplatz-
beleuchtung



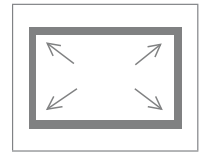
hydr. Bündel-
spannvorrichtung



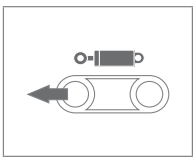
Mikrosprühsystem



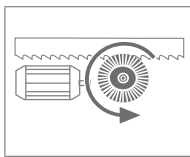
Digitale Winkelanzeige
des Sägearms



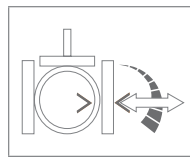
Kontrolldisplay-
vergrößerung



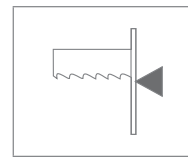
Hydraul. Band-
spannvorrichtung



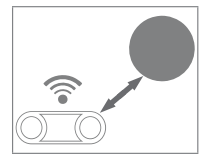
Motorische
Spänebürste



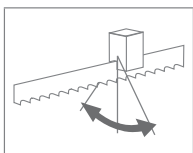
Druckminderer
Schraubstock



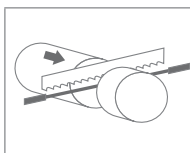
Anzeige für Absen-
geschwindigkeit am
Bedienpult (mm/min)



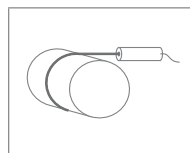
Schnittstelle für
Fernwartung



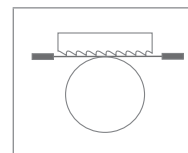
Schnittverlaufs-
kontrolle



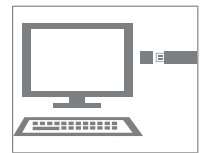
Materialanfangs-
erkennung



Schnittlinienlaser



Autom., kontaktlose
Einstellung der oberen
Arbeitsposition



Jahreslizenz für
externe Maschinen-
programmierung

Inbetriebsetzung & professionelle Einweisung

Beim Kauf einer Metallkraft-Maschine empfehlen wir unseren Kunden die Inbetriebsetzung und Einweisung durch unsere Spezialisten vor Ort.

Inbetriebsetzung und Einweisung von Standardmaschinen
Einweisung & Schulung in CNC-Steuerungen
Inbetriebsetzung und Einweisung von Spezialmaschinen*

* DBM, MBBS, FSM, HTBS, MSBM Pro, gesteuerte PRM und MRB, GBP, LMS 400A und Metallbandsägen mit X-Steuerung

Die Inbetriebsetzung beinhaltet:

- Aufbau der Maschine
- (Das Entladen, Einbringen und Verbringen der Maschinen an den Aufstellplatz sowie die Bereitstellung des elektrischen bzw. pneumatischen Anschlusses und der Bodenanker bzw. Montageplatten sind Aufgabe des Auftraggebers.)
- Säubern, Rüsten und Ausrichten
- Prüfung aller Funktionen

Die Unterweisung an der Maschine beinhaltet:

- eine ausführliche Erklärung der Bedienung
- eine Erläuterung der einzelnen Funktionen
- Einstellung und Erklärung der Grundparameter
- Erläuterung der Sicherheitshinweise gemäß der einschlägigen Richtlinien

Bei Modellen mit Programmierung zusätzlich:

- eine ausführliche Erklärung der Bedienung
- eine Erläuterung der einzelnen Funktionen
- Einstellung und Erklärung der Grundparameter
- Erläuterung der Sicherheitshinweise gemäß der einschlägigen Richtlinien

Dauer der Inbetriebsetzung und Einweisung: 8 Stunden pro Tag, beinhaltet Zeiten für An- und Abfahrt, zzgl. Fahrtkosten in Höhe von 0,69 € pro km, zuzüglich gegebenenfalls entstehender Übernachtungskosten.

Soll die reine Einweisung 8 Stunden betragen, so wird die Fahrtzeit mit 48€/Stunde berechnet.

Gleiches gilt für abweichende und zusätzliche Dienstleistungen, die gesondert vor Ort zu beauftragen sind und nach Aufwand berechnet werden.

Ist ein Aufstellen und Anschließen der Maschine erforderlich und gewünscht, verpflichtet sich der Kunde, unseren Techniker nach besten Kräften zu unterstützen und die erforderlichen Hilfskräfte, Werkzeuge und Vorrichtungen auf eigene Kosten zur Verfügung zu stellen.

Das Bedienpanel der H-Modelle

Funktionsweise der H-Modelle:

Die Sägen der Version H verfügen über einen Hydraulikzylinder, der die Absenkung des Sägearms steuert. Mittels Wahlschalter kann zwischen manuellem Modus und Schwerkraftmodus umgeschaltet werden. Im manuellen Modus wird der Sägearm durch Handbetrieb abgesenkt. Im

Schwerkraftmodus wird der Sägevorgang durch Betätigen eines Druckschalters gestartet und die Absenkung erfolgt durch das eigene Gewicht des Sägearms, wobei die Absenkgeschwindigkeit durch ein Drosselventil unter dem Bedienpanel reguliert werden kann.

Der Schnitt wird jeweils mit der gewählten Bandgeschwindigkeit ausgeführt und das Sägeband stoppt nach Beendigung des Sägevorgangs automatisch. Die Anhebung des Sägearms erfolgt jeweils manuell. Bei Erreichen der oberen Endlage verriegelt sich der Absenkzylinder automatisch.

Standard

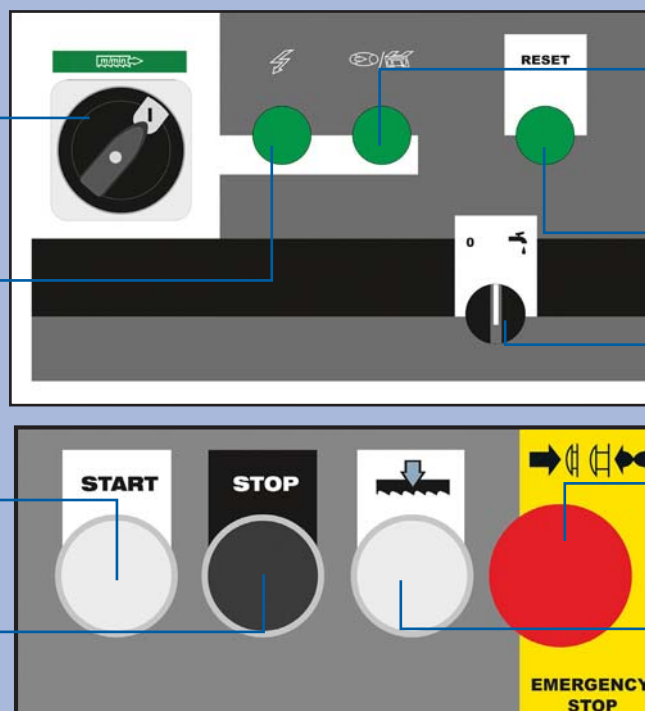
- ▶ Prüflampe für die Sägebandspannung und Kontrolllampe:
 - leuchtet grün, wenn die Bandspannung korrekt und die Sägebandabdeckung geschlossen ist
- ▶ Stopp-Schalter - schaltet die Maschine während eines Zyklus aus
- ▶ Start des Zyklus - durch Drücken des Tasters startet der Sägevorgang
- ▶ Absenkung des Sägearms (während Stillstand des Sägebandes)



- ▶ Schalter für die Wahl der Bandgeschwindigkeit in 2 Stufen, z.B.: Position 1: 35 m/min, Position 2: 70 m/min
- ▶ Dieser Schalter ist gleichzeitig der Hauptschalter
- ▶ Kontrolllampe zeigt, ob die Maschine am Hauptschalter eingeschaltet ist
- ▶ Not-Aus-Schalter - schaltet die Maschine während eines Zyklus aus

BMBS 300 x 320 H-DG

- ▶ Schalter für die Wahl der Bandgeschwindigkeit in 3 Stufen:
 - Position 1: 42 m/min.
 - Position 2: 85 m/min.
 - Position 0: die Maschine ist aus
- ▶ Kontrolllampe: Die Maschine ist betriebsbereit
- ▶ Start des Zyklus - durch Drücken des Tasters startet der Sägevorgang.
- ▶ Stopp-Schalter - schaltet die Maschine während eines Zyklus aus



- ▶ Prüflampe für die Sägebandspannung und Sägebandschutzabdeckung
- ▶ RESET-Knopf um die Maschine auf „Betriebsbereit“ zu setzen
- ▶ Kühlmittelpumpe
- ▶ Not-Ausschalter
- ▶ Absenkung des Sägearms. Die Absenkgeschwindigkeit kann mit einem Drosselventil gesteuert werden