

Elektrodeninverter

Elektrodeninverter **craftstick® 403 CEL**

400 Volt-Modell für den industriellen Einsatz, für Zellulose-Elektroden geeignet

- ▶ Modernste Inverter- Technologie
- ▶ WIG Schweißen mit Lift-Arc Zündung
- ▶ Geeignet für den Einsatz am Generator z.B. in Betriebswerkstätten, Schulen, Metallbau, auf Baustellen oder für Landwirte
- ▶ **Hot Start:** Durch einstellbare kurzzeitige Erhöhung des Schweißstroms zündet der Lichtbogen sicher und ist sofort stabil
- ▶ **Anti Stick:** Beim versehentlichen Festkleben der Elektrode wird der Schweißstrom automatisch reduziert und somit ein Ausglühen der Elektrode verhindert
- ▶ Geeignet für Zellulose-Elektroden
- ▶ **Arc-Force-Regelung:** Durch die interne Überwachung von Schweißstrom und Schweißspannung werden Kurzschlüsse schnell und sicher aufgelöst. Dadurch wird der Lichtbogen stabilisiert und die Elektrode kann problemlos verarbeitet werden
- ▶ **VRD (Volt Reduction Device):** Spannungsabsenkung im Leerlauf



- 1 Anzeige für Schweißstrom und andere Parameter
- 2 Drehknopf zur Einstellung des Schweißstroms
- 3 Drehknopf zur Hot Start-Regelung
- 4 Drehknopf zur Arc Force-Regelung



- 5 Auswahltaste für Elektrode, WIG oder VRD mit Anzeige
- 6 Warnleuchte für Überspannung, Überstrom oder Überhitzung
- 7 Betriebsstatusanzeige

| Modell | | CRAFT-STICK 403 CEL | |
|----------------------------------|-----|-----------------------------------|--|
| Art.-Nr. | | 1073403 | |
| Elektrode | | | |
| Schweißbare Elektroden | mm | 1,6 – 8,0 | |
| Einstellbereich | | | |
| Elektrode | A | 20 – 400 | |
| WIG | A | 20 – 400 | |
| Einschaltdauer | | | |
| bei max. Strom 40°C Elektrode | % | 60 | |
| bei max. Strom 40°C WIG | % | 60 | |
| Strom bei ED 100% 40°C Elektrode | A | 310 | |
| Strom bei ED 100% 40°C WIG | A | 310 | |
| Leistungsaufnahme | | | |
| Elektrode | kVA | 16,4 | |
| WIG | kVA | 12,4 | |
| Elektrische Daten | | | |
| Elektrischer Anschluss | V | 400 | |
| Netzfrequenz | Hz | 50/60 | |
| Erforderliche Generatorleistung | kVA | >22,4 | |
| Gesamt Stromaufnahme | A | 32,3 / 25,1 | |
| Abmessungen und Gewichte | | | |
| Abmessungen (L x B x H) | mm | 560 x 240 x 440 | |
| Gewicht ca. | kg | 21,7 | |
| Normen und Zulassungen | | | |
| Schutzart | | IP21S | |
| Norm | | EN 60974-1:2012, EN 60974-10:2014 | |
| EMV-Klasse | | A | |
| Kennzeichnung | | CE | |


Lieferumfang
CRAFT-STICK 403 CEL

- Schweißkabel 3 m 50 mm² mit Elektrodenhalter 500 A
- Massekabel 3 m 50 mm² mit Masseklemme 500 A

Zubehör

| 89,1 mm | Art.-Nr. |
|--|----------|
| 50mm ² , KS50/13mm, Klemme 600A | 1250250 |
| 70mm ² , KS70/13mm, Klemme 600A | 1250270 |

| Schweißkabel 4 m komplett mit Elektrodenhalter | Art.-Nr. |
|--|----------|
| 50mm ² , KS50/13mm, Elektrodenhalter 600A | 1250363 |
| 70mm ² , KS50/13mm, Elektrodenhalter 600A | 1250364 |

| | |
|---|---------|
| Druckminderer Argon/CO ₂ groß Schweißkraft | 1700050 |
| Schweißplatzrüstung SPA 35 mm ² / KS 35-50 mm ² / Pratica 2 / Masseklemme 600 A | 1240450 |

Brenner

| Brenner | Art.-Nr. |
|----------------|----------|
| WIG WP 26 V/4m | 1462614 |

Verschleißteile-Set

| Bezeichnung | Art.-Nr. |
|--|----------|
| Verschleißteile-Set | 1100152 |
| bestehend aus: Brennerkappe kurz, Brennerkappe mittel, Brennerkappe lang, Gasdüse Gr. 5 / 8 mm, Gasdüse Gr. 6 / 9,8 mm, Gasdüse Gr. 7 / 11,2 mm, Gasdüse Gr. 8 / 12,7 mm, Gasdüse Gr. 10 / 15,7 mm, je 1x Spannhülse 1,6 / 3,2 / 4,0 / 2,4 mm, je 1x Spannhülsegehäuse 1,6 / 2,4 / 3,2 / 4,0 mm, Teflondichtung für Düse | |



Druckminderer



Schweißplatzrüstung



Verschleißteile-Set